

**Garant****Rezkar za podolgovate luknje HSS-Co8, neprevlečeni, Ø e8 DC: 14,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 191000 14,5   |
| GTIN                  | 4045197099112 |
| Razred artikla        | 11W           |

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

**Uporaba:**

Za rezkanje **utorov za zagozdo** ali drugih za rezkanje različnih oblik iz sredine obdelovanca.

**Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Ø rezila $D_c$  | 14,5 mm                        |
| Število učinkovitih rezil Z (po obodu)                            | 2                              |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,042 mm                       |
| Ø držala $D_s$  | 12 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$   | 16 mm                          |
| Celotna dolžina L   | 73 mm                          |
| Prevleka  | neprevlečeni                   |
| Rezalni material  | HSS Co 8                       |
| Standard  | DIN 327 D                      |
| Tip   | N                              |
| Toleranca nazivnega Ø   | e8                             |
| Kot spirale   | 30 stopinj                     |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |

|                       |                              |
|-----------------------|------------------------------|
| Držalo                | DIN 1835 B s h6              |
| z notranjim hlajenjem | ne                           |
| Toleranca držala      | h6                           |
| Kot posnetja roba     | 90 stopinj                   |
| Barvni prstan         | brez                         |
| Vrsta izdelka         | Rezkar za podolgovate luknje |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 83 m/min       | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 37 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 28 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 23 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | pogojno primerno | 23 m/min       | P          |
| GG(G)               | pogojno primerno | 23 m/min       | K          |
| CuZn                | pogojno primerno | 55 m/min       | N          |
| Uni                 | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |