

Garant**Rezkar za podolgovate luknje HSS-Co8, neprevlečeni, Ø e8 DC: 19,7mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 191000 19,7 |
| GTIN | 4045197099204 |
| Razred artikla | 11W |

Opis**Izvedba:**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Uporaba:Za rezkanje **utorov za zagozdo** ali drugih za rezkanje različnih oblik iz sredine obdelovanca.**Tehnični opis**

| | |
|---|--------------------------------|
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,057 mm |
| Število učinkovitih rezil Z (po obodu) | 2 |
| Ø rezila D_c | 19,7 mm |
| Ø držala D_s | 20 mm |
| Dolžina rezil L_c | 22 mm |
| Celotna dolžina L | 88 mm |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 327 D |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Držalo | DIN 1835 B s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Rezkar za podolgovate luknje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 83 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 37 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 28 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 23 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 23 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 23 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 55 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |