

**Garant****Garnitura spiralnih svedrov HSS s stopničasto konico št. 114004 s kaseto, neprevlečeni, Tip: 1-10,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114014 1-10,5
GTIN	4062406877668
Razred artikla	11Q

**Opis****Izvedba:**

Garnituro sestavljajo spiralni svedri DIN 338.

Robovi so nitrirani.

Posebej čvrsti in robustni zaradi **ojačenega premera jedra**. Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka. Natančno brušena konica. Držalo **dodatno s 3 vpenjalnimi površinami** za uporabo v tričeljustnih vpenjalnih glavah.

- **Izjemno primerno za natančno izdelavo izvrtin v pločevinah, ceveh in profilih.**
- **Zanesljivo navrtanje brez centriranja in točkanja – tudi na ukrivljenih površinah – z inovativnim brušenjem konice.**
- **Možnost preprostega poševnega navrtanja po vstopu prve ravni vrtalne konice v material.**
- **Vrtanje z občutno manjšo uporabo sile kot pri običajnih svedrih DIN338 iz HSS – do premera 13 mm neposredno z akumulatorskim vrtalnim vijačnikom.**
- **Stabilna in zanesljiva sklenjena oblika v 3-čeljustni vpenjalni glavi.**
- **Univerzalna uporaba v širokem spektru materialov, vklj. z umetno maso, lesom in akrilom, brez trganja in drobljenja.**
- **Ni poskakovanja ali zatikanja svedra – tudi pri materialu s tanko steno.**
- **Izstop iz izvrtine brez brazd.**

· **Izjemno primerno za izvrtanje čepov in kovic.**

**Dodatno z vmesnimi velikostmi** za izdelavo osnovnih izvrtin za navoje Ø 3,3; 4,2; 6,8 in 10,2 mm.

**Napotek:**

Ø 1 - 3,5 mm: Sveder s cilindričnim držalom, **brez vpenjalnih površin.**

## Tehnični opis

Število rezil Z	2
Ø osnovne izvrtine	3,3; 4,2; 6,8; 10,2 mm
Korak premera svedrov	0,5 mm
Območje vrtanja	1 - 10,5 mm
Število svedrov	24
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Standard	DIN 338
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	h8
Kot konice	118 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		

Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno		
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

## Pribor

Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 3 mm	114004 3
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 2,5 mm	114004 2,5
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 1 mm	114004 1
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 7 mm	114004 7
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 9 mm	114004 9
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 8,5 mm	114004 8,5
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 10 mm	114004 10
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 7,5 mm	114004 7,5
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 3,5 mm	114004 3,5
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 10,5 mm	114004 10,5
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 1,5 mm	114004 1,5
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 8 mm	114004 8
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 6,5 mm	114004 6,5
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 5 mm	114004 5
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 9,5 mm	114004 9,5
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 2 mm	114004 2
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 4 mm	114004 4
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 4,5 mm	114004 4,5
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 5,5 mm	114004 5,5
Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 6 mm	114004 6