

Garant
VHM radiusni rezkar HPC, TiAlN, Ø f8 DC/D S: 2,5mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207240 2,5 |
| GTIN | 4045197127082 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:
Precizno brušeni za visoke zahteve po točnosti.

 Toleranca: kontura radija = $\pm 0,005$ mm.

Napotek:
Priporočljivi naslednik je art. 207242.
Tehnični opis

| | |
|--|---------------------|
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,0095 mm |
| Ø rezila D_c | 2,5 mm |
| Število zob Z | 2 |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,011 mm |
| Ø držala D_s | 3 mm |
| Celotna dolžina L | 50 mm |
| Dolžina rezil L_c | 5 mm |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Radij R | 1,25 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | H |

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Toleranca nazivnega \emptyset | f8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,03 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Radiusni in krogelni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 225 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 210 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 145 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 85 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 70 m/min | M |
| GG(G) | pogojno primerno | 350 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 400 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |