

**Garant****VHM rezkar DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	201270 4
GTIN	4045197586056
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Čvrsti rezalni robovi.

Mere podobne DIN 6527.

S **prevleko DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.**Tehnični opis**

Ø rezila D <sub>c</sub>	4 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitutvijo	18 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,02 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,015 mm
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	3,9 mm
Število zob Z	2
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	11 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8

Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N

CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			
Brušenje držala Tip HB			129100 HB