

**Garant**
**VHM rezkar, TiAlN, Ø DC: 0,4mm**


## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 201630 0,4    |
| GTIN                  | 4045197264039 |
| Razred artikla        | 11X           |

## Opis

### Izvedba:

**Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami za čvrste rezalne robove.**

Vel. 0,25 do 2,5 – dvojno brušene stranske proste ploskve.

Toleranca: velikost nazivnega Ø  $D_c = e8$ .

### Uporaba:

**Podmere velikosti so primerne posebej za rezkanje utornih ujemov.**

## Tehnični opis

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Ø rezila $D_c$   | 0,4 mm                         |
| Število zob Z  | 2                              |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,001 mm                       |
| Oblika držala  | HA                             |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,001 mm                       |
| Ø držala $D_s$   | 3 mm                           |
| Celotna dolžina L  | 38 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$  | 1 mm                           |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Korekcijski faktor za $v_c$  | 1,25                           |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6               |
| Toleranca nazivnega Ø  | e8                             |

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Kot spirale  | 30 stopinj                           |
| Kot posnetja roba  | 90 stopinj                           |
| Prevleka   | TiAlN                                |
| Rezalni material   | VHM                                  |
| Standard   | DIN 6527                             |
| Tip  | N                                    |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | 0,5xD pri robljenju                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1xD |
| Barvni prstan  | brez                                 |
| Vrsta izdelka  | Kotni rezkar                         |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 280 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 200 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 120 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 105 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 100 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 70 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 60 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 60 m/min  | M          |
| GG(G)                        | primerno         | 90 m/min  | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |            |
| suho                         | pogojno primerno |           |            |

