

Garant**VHM-rezkar DIN 6535 HA, neprevlečen, Ø DC: 3mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202480 3 |
| GTIN | 4045197117083 |
| Razred artikla | 11X |

Opis**Izvedba:****Posebej ostri rezalni robovi.**

Mere podobne DIN 6527.

Dvojno brušene stranske proste ploskve.

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Ø rezila D_c | 3 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,01 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,008 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo | 15 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Ø sprostitve D_1 | 2,8 mm |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 57 mm |
| Dolžina rezil L_c | 10 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | h6 |

| | |
|--|---|
| Kot spirale | 38 stopinj |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Prevleka | neprevlečen |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,5xD pri robljenju ne |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 180 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 105 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 180 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 130 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK | primerno | 130 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 110 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 180 m/min | N |
| Cu | primerno | 140 m/min | N |
| CuZn | primerno | 180 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB