

**Garant****VHM rezkar DIN 6535 HB, neprevlečeni, Ø e8 DC: 16mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202510 16     |
| GTIN                  | 4045197117274 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis****Izvedba:****Posebej ostri rezalni robovi.**

Mere podobne DIN 6527.

Dvojno brušene stranske proste ploskve.

**Tehnični opis**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki       | 0,09 mm                        |
| Število zob Z  | 4                              |
| Ø sprostitve $D_1$   | 15,8 mm                        |
| Ø rezila $D_c$   | 16 mm                          |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo                      | 41 mm                          |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,065 mm                       |
| Ø držala $D_s$   | 16 mm                          |
| Celotna dolžina L  | 92 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$  | 36 mm                          |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo   | DIN 6535 HB s h6               |
| Toleranca nazivnega Ø  | e8                             |
| Kot spirale  | 45 stopinj                     |

|   |   |
|---|---|
| Kot posnetja roba                                       | 90 stopinj                                    |
| Prevleka  | neprevlečeni                                  |
| Rezalni material  | VHM   |
| Standard  | DIN 6527                                      |
| Tip   | W   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,5 \times D$ pri robljenju                  |
| Barvni prstan   | rumena  |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno         | 180 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 140 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno         | 105 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno         | 180 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno         | 130 m/min | N          |
| PA 66               | primerno         | 150 m/min | N          |
| PEEK                | primerno         | 130 m/min | N          |
| PF 31               | primerno         | 110 m/min | N          |
| Honeycomb sendvič   | pogojno primerno | 180 m/min | N          |
| Cu                  | primerno         | 140 m/min | N          |
| CuZn                | primerno         | 180 m/min | N          |
| mokro maks.         | primerno         |           |            |
| mokro min.          | pogojno primerno |           |            |
| suho                | pogojno primerno |           |            |
| Zrak                | pogojno primerno |           |            |

