

**VHM-rezkar, TiAlN, Ø DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202545 4
GTIN	4045197117311
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:****Ekstra ostri rezalni robovi.**

Mere podobne DIN 6527.

Ekscentrično brušene proste ploskve.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,015 mm
Število zob Z	4
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,025 mm
Ø rezila D_c	4 mm
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil L_c	13 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,25×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	300 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	200 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB

