


VHM-rezkar, TiAlN, Ø DC: 5mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202545 5 |
| GTIN | 4045197117328 |
| Razred artikla | 12X |

Opis
Izvedba:
Ekstra ostri rezalni robovi.

Mere podobne DIN 6527.

Ekscentrično brušene proste ploskve.

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,025 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Ø rezila D_c | 5 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,015 mm |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 57 mm |
| Dolžina rezil L_c | 15 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |

| | |
|---|--------------------------------------|
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | W |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,25×D pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 300 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 280 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 200 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 180 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 130 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK | primerno | 130 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 110 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | primerno | 180 m/min | N |
| Cu | primerno | 120 m/min | N |
| CuZn | primerno | 150 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |

Storitve

| | |
|------------------------|-----------|
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

