

Garant
VHM-sveder-povrtalo s piramidno konico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 9,98mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	122797 9,98
GTIN	4062406989255
Razred artikla	11P

Opis
Izvedba:

Za izdelavo toleriranih izvrtin v jeklu ali materialih s kratkimi odrezki. **Zanesljiva kompletna obdelava** brez ločenega centriranja in zaključnega povrtavanja. Bistveno boljše samodejno centriranje z **dodatno piramidno konico** za optimalno okroglost in točnost toleranc izdelanih izvrtin. Dve vrtalni rezili in štiri povrtalna rezila za odlično kakovost površine stene izvrtine.

Tolerance:

H7: Izvedba za tolerance izvrtine H7.

+/- 0,003 mm: proizvodna oz. rezalna toleranca nazivnega Ø D_c.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB:** naročite z **art. 122797 + 129100HB**.

Oblika **HE:** naročite z **art. 122797 + 129100HE**.

Tehnični opis

Nazivni Ø D _c	9,98 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	46 mm
Število rezil Z	2
Standard	Tovarniški standard
Toleranca	±0,003
Dolžina utorov L _c	61 mm

Ø držala D_s	10 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/v
Celotna dolžina L	103 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	5×D
Kot konice	140 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	90 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	80 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
GG(G)	primerno	90 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE

