

Garant**VHM-rezkar, DLC, Ø DC: 2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202515 2
GTIN	4045197588487
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Ekstra ostri rezalni robovi.**

Mere podobne DIN 6527.

S prevleko **DLC sp²** najnovejše generacije.**Tehnični opis**

Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,01 mm
Število zob Z	4
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,008 mm
Ø rezila D_c	2 mm
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil L_c	6 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	DLC

Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,25×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB