

**Garant****VHM rezkar z notranjim hlajenjem HPC, ZOX, Ø f8 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202553 3
GTIN	4045197454379
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Čvrsti groborezni rezkarji **brez** rebrastega profila.

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.

**Uporaba:**

Za grobo rezkanje z visokimi zahtevami glede površine obdelovanca.

**Tehnični opis**

Oblika držala	HA
Ø sprostitve $D_1$	2,7 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	10 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,045 mm
Ø rezila $D_c$	3 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,035 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Število zob Z	4
Ø držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil $L_c$	6 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega $\emptyset$	f8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HA
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	ZOX
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	pogojno primerno	500 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	480 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	240 m/min	N
Hibrid	pogojno primerno	m/min	N
CuZn	primerno	240 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB