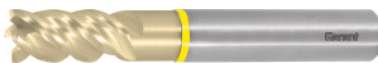


**Garant**
**VHM rezkar HPC, ZOX, Ø f8 DC: 10mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202548 10     |
| GTIN                  | 4045197271792 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Čvrsti groborezni rezkarji **brez** rebrastega profila.

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.

**Uporaba:**

Za grobo rezkanje z visokimi zahtevami glede površine obdelovanca.

**Tehnični opis**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Širina posnetja vogala pri 45°                                   | 0,2 mm                         |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki       | 0,09 mm                        |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                    | 30 mm                          |
| Število zob Z  | 4                              |
| Ø sprostitve $D_1$   | 9,2 mm                         |
| Ø rezila $D_c$   | 10 mm                          |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,07 mm                        |
| Oblika držala  | HA                             |
| Ø držala $D_s$   | 10 mm                          |
| Celotna dolžina L  | 72 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$  | 20 mm                          |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |

|  |   |
|--|---|
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6                              |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$                            | f8  |
| Kakovost centriranja z držalom                             | G 2,5 s HA                                    |
| Kot spirale  | 45 stopinj                                    |
| Kot posnetja roba  | 45 stopinj                                    |
| Prevleka   | ZOX   |
| Rezalni material   | VHM   |
| Standard   | Tovarniški standard                           |
| Tip  | W   |
| Značilnosti spiralnega kota                                | neenakomeren                                  |
| Delitev rezil  | neenakomerna                                  |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | $0,5 \times D$ pri robljenju<br>ne            |
| Strategija odrezovanja                                     | HPC   |
| Barvni prstan  | rumena  |
| Vrsta izdelka  | Kotni rezkar                                  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al                  | pogojno primerno | 500 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 480 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno         | 240 m/min | N          |
| Hibrid              | pogojno primerno | m/min     | N          |
| CuZn                | primerno         | 240 m/min | N          |
| mokro maks.         | primerno         |           |            |
| mokro min.          | primerno         |           |            |
| suho                | pogojno primerno |           |            |
| Zrak                | pogojno primerno |           |            |

## Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB