

**Garant****VHM-rezkar, DLC, Ø DC: 16mm**

## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202515 16     |
| GTIN                  | 4045197588562 |
| Razred artikla        | 11X           |

## Opis

### Izvedba:

**Ekstra ostri rezalni robovi.**

Mere podobne DIN 6527.

S prevleko **DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

## Tehnični opis

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki       | 0,12 mm                        |
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki | 0,065 mm                       |
| Ø rezila $D_c$   | 16 mm                          |
| Število zob Z  | 4                              |
| Ø držala $D_s$   | 16 mm                          |
| Celotna dolžina L  | 92 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$  | 36 mm                          |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6               |
| Toleranca nazivnega Ø  | e8                             |
| Kot spirale  | 45 stopinj                     |
| Kot posnetja roba  | 90 stopinj                     |
| Prevleka   | DLC                            |

|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Rezalni material  | VHM                                  |
| Standard  | DIN 6527                             |
| Tip   | W                                    |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                       | 0,25×D pri robljenju                 |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem | Rezkanje utorov v polno, globina 1×D |
| Barvni prstan   | rumena                               |
| Vrsta izdelka   | Kotni rezkar                         |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno   | 480 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 440 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 400 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 200 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno   | 160 m/min | N          |
| PA 66               | primerno   | 200 m/min | N          |
| PEEK                | primerno   | 150 m/min | N          |
| PF 31               | primerno   | 130 m/min | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 180 m/min | N          |
| POM GF25            | primerno   | 160 m/min | N          |
| PA 66 GF30          | primerno   | 150 m/min | N          |
| PEEK GF30           | primerno   | 130 m/min | N          |
| PTFE CF25           | primerno   | 160 m/min | N          |
| Honeycomb sendvič   | primerno   | 300 m/min | N          |
| Cu                  | primerno   | 160 m/min | N          |
| CuZn                | primerno   | 200 m/min | N          |
| mokro maks.         | primerno   |           |            |
| mokro min.          | primerno   |           |            |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| suho                   | pogojno primerno |
| Zrak                   | primerno         |
| <b>Storitve</b>        |                  |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB        |