

**VHM-rezkar, TiAlN, Ø DC: 16mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202545 16
GTIN	4045197117373
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:****Ekstra ostri rezalni robovi.**

Mere podobne DIN 6527.

Ekscentrično brušene proste ploskve.

**Tehnični opis**

Število zob Z	4
Ø rezila D <sub>c</sub>	16 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,065 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,12 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Celotna dolžina L	92 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	36 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,25×D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	300 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	200 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	120 m/min	N
CuZn	primerno	150 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------

