

**HOLEX****Rezkar za podolgovate luknje HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 7,75mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 191070 7,75   |
| GTIN                  | 4045197099839 |
| Razred artikla        | 12W           |

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.  
Cenovno ugodna alternativa.

**Uporaba:**

Za rezkanje **utorov za zagozdo** ali drugih za rezkanje različnih oblik iz sredine obdelovanca.

**Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,016 mm                       |
| Število učinkovitih rezil Z (po obodu)                            | 2                              |
| Ø rezila $D_c$  | 7,75 mm                        |
| Ø držala $D_s$  | 10 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$   | 11 mm                          |
| Celotna dolžina L   | 61 mm                          |
| Prevleka  | TiAlN                          |
| Rezalni material  | HSS Co 8                       |
| Standard  | DIN 327 D                      |
| Tip   | N                              |
| Toleranca nazivnega Ø   | e8                             |
| Kot spirale   | 30 stopinj                     |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |

|                       |                              |
|-----------------------|------------------------------|
| Držalo                | DIN 1835 B s h6              |
| z notranjim hlajenjem | ne                           |
| Toleranca držala      | h6                           |
| Kot posnetja roba     | 90 stopinj                   |
| Barvni prstan         | brez                         |
| Vrsta izdelka         | Rezkar za podolgovate luknje |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 78 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 55 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 55 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 17 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 14 m/min       | M          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 46 m/min       | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 92 m/min       | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | primerno         |                |            |