

**Garant****VHM-rezkar DIN 6535 HA, neprevlečen, Ø DC: 14mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202480 14
GTIN	4045197117151
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Posebej ostri rezalni robovi.**

Mere podobne DIN 6527.

Dvojno brušene stranske proste ploskve.

**Tehnični opis**

Število zob Z	4
Ø rezila D <sub>c</sub>	14 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivijo	35 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
Ø sprostive D <sub>1</sub>	13,8 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	14 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	30 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h6

Kot spirale	38 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečen
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,5xD pri robljenju ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

