

**Stebelni rezkar VHM HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 6mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 220293 6 |
| GTIN | 2050002068308 |
| Razred artikla | 26X |

Opis**Izvedba:**

Za **univerzalno uporabo** pri jeklenih materialih in visokolegiranih jeklih, zlasti INOX. S **cilindričnim jedrom** za optimizirano togost orodja pri utornem rezkanju. Zagotovljena procesna varnost pri poševnem pogrezanju in vrtalnem cirkularnem rezanju zaradi **posebne geometrije čelnih rezil**.

Napotek:

Obliko **HB** naročite z **art. 220293**.

Vpenjalo orodja z zaporo proti izvlečenju SAFE-LOCK najdete v programu vpenjanja.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,12 mm |
| Ø rezila D_c | 6 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,039 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo | 24 mm |
| Kot spirale | 38 stopinj |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,033 mm |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |

| | |
|---|----------------------------|
| Ø sprostive D ₁ | 5,7 mm |
| Celotna dolžina L | 62 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Toleranca nazivnega Ø | f8 |
| Dolžina rezil L _c | 18 mm |
| Prevleka | AlTiN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomerna |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,05×D pri robljenju |
| Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,05×D pri robljenju ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | | |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | | |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | | |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | | |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | | |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | | |

| | |
|----------------------------|------------------|
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno |
| GG(G) | pogojno primerno |
| Uni | primerno |
| Olje | primerno |
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| suho | primerno |
| Zrak | primerno |