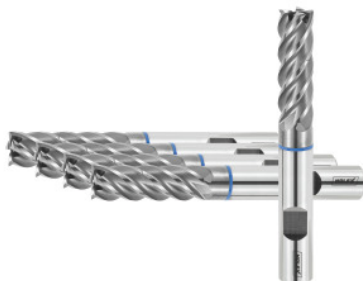




VHM rezkar z lomilci odrezkov HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG3109 20
GTIN	4067263102458
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:

Kot art. 203109.

Visokozmogljivi rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil** in **neenakomernim korakom vijačnice**. Optimizirana upogibna trdnost z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo. **Lomilec odrezkov za nadzorovan lom odrezkov.**

Napotek:

h_{maks} : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e maks} = 0,07 \times D$ za TPC-obdelavo.

Tehnični opis

Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v INOX < 900 N/mm ²	0,097 mm
Število zob Z	5
Dolžina rezil L_c	60 mm
Ø rezila D_c	20 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	70 mm

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega \emptyset	f8
Kot posnetja roba	45 stopinj
Širina posnetja vogala pri 45°	0,4 mm
Celotna dolžina L	126 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
\emptyset sprostitve D ₁	19,8 mm
\emptyset držala D _s	20 mm
Kot spirale	40 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,07×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	380 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	340 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	300 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	170 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Pribor

VHM rezkar z lomilci odrezkovTPC Ø f8 DC 20 mm

203109 20