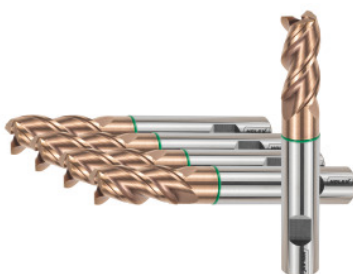



VHM-groborezni rezkar HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 1mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG2432 1
GTIN	4067263102465
Razred artikla	GGN

Opis
Izvedba:
Kot art. 202432.

Za **grobo in poravnalno obdelavo** pri najvišjih vrednostih podajanja in zelo mirnem teku. Inovativna geometrija in visokozmogljiva prevleka za odlične rezultate izdelave in življenjsko dobo v različnih materialih. Velika lastna trdnost in miren tek zaradi neenakomerne delitve.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,009 mm
Kot spirale	42 stopinj
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,06 mm
Ø sprostitve D_1	0,9 mm
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	5 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,009 mm
Ø rezila D_c	1 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Dolžina rezil L_c	2,5 mm
Število zob Z	3
Vsebina	5
Serija	Pro Uni
Prevleka	TiSiN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3 × D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P

Jeklo < 1100 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno		
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno		
GG(G)	primerno		
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Pribor

VHM-rezkar Pro UNIHSC Ø e8 DC 1 mm

202432 1