

**Garant**
**VHM-rezkar, DLC, Ø DC: 8mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202515 8
GTIN	4045197588531
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**
**Ekstra ostri rezalni robovi.**

Mere podobne DIN 6527.

S prevleko **DLC sp<sup>2</sup>** najnovejše generacije.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,03 mm
Število zob Z	4
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Ø rezila $D_c$	8 mm
Ø držala $D_s$	8 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	DLC

Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,25×D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	primerno
<b>Storitve</b>	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB