

Garant
VHM rezkar DIN 6535 HB, neprevlečeni, Ø e8 DC: 12mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202510 12
GTIN	4045197117250
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:
Posebej ostri rezalni robovi.

Mere podobne DIN 6527.

Dvojno brušene stranske proste ploskve.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,05 mm
Ø sprostivne D_1	11,8 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,07 mm
Število zob Z	4
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	33 mm
Ø rezila D_c	12 mm
Ø držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Dolžina rezil L_c	28 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	45 stopinj

Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	W
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,5 \times D$ pri robljenju ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	180 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	105 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	180 m/min	N
PE-HD	primerno	130 m/min	N
PA 66	primerno	150 m/min	N
PEEK	primerno	130 m/min	N
PF 31	primerno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	180 m/min	N
Cu	primerno	140 m/min	N
CuZn	primerno	180 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

