

**Garant****Rezkar za podolgovate luknje HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 7,75mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	191050 7,75
GTIN	4045197099495
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.  
Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

**Uporaba:**

Za rezkanje **utorov za zagozdo** ali drugih za rezkanje različnih oblik iz sredine obdelovanca.

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	7,75 mm
Število učinkovitih rezil Z (po obodu)	2
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Dolžina rezil $L_c$	11 mm
Celotna dolžina L	61 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	DIN 327 D
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	30 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Rezkar za podolgovate luknje

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		