



Rezkar za podolgovate luknje HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 5,75mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 191070 5,75 |
| GTIN | 4045197099785 |
| Razred artikla | 12W |

Opis

Izvedba:

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.
Cenovno ugodna alternativa.

Uporaba:

Za rezkanje **utorov za zagozdo** ali drugih za rezkanje različnih oblik iz sredine obdelovanca.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------------------|
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm |
| Število učinkovitih rezil Z (po obodu) | 2 |
| Ø rezila D_c | 5,75 mm |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Dolžina rezil L_c | 8 mm |
| Celotna dolžina L | 52 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | HSS Co 8 |
| Standard | DIN 327 D |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega Ø | e8 |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Držalo | DIN 1835 B s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Rezkar za podolgovate luknje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 78 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 14 m/min | M |
| GG(G) | pogojno primerno | 46 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 92 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |