

**Stebelni navojni rezkar 2xD, TiAlN, G: G1/8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139707 G1/8
GTIN	4062406138196
Razred artikla	12J

Opis**Izvedba:**

Popravljen profil navojev za rezkanje **natančnih notranjih ali zunanjih cilindričnih cevnih navojev Whitworth**

(zagotovite stabilno vpenjanje).

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj Whitworth v skladu z DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju). **Primerno za notranje in zunanje navoje.**

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	3
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 2xD pri skožnji izvrtini
Dolžina rezila L _c	20,8 mm
Število zob Z	3
Korakov na colo	28
Dolžina držala L _s	36 mm
Celotna dolžina L	70 mm
Velikost navoja	G1/8
Ø držala D _s	8 mm
Globine navoja	20,8 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	7,95 mm
Korak navoja	0,907 mm
Podajanje f_z v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Uporaba za zunanje navoje	do $2 \times D$ pri navoju sornika
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	Znotraj in zunaj
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	170 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	150 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	60 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	180 m/min	N

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE