

**Stebelni navojni rezkar 2xD, TiAlN, G: G1/4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139707 G1/4
GTIN	4062406225605
Razred artikla	12J

Opis**Izvedba:**

Popravljen profil navojev za rezkanje **natančnih notranjih ali zunanjih cilindričnih cevnih navojev Whitworth**

(zagotovite stabilno vpenjanje).

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj Whitworth v skladu z DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju). **Primerno za notranje in zunanje navoje.**

Tehnični opis

Celotna dolžina L	75 mm
Globine navoja	28 mm
Ø držala D _s	10 mm
Število zob Z	4
Korak navoja	1,337 mm
Dolžina držala L _s	40 mm
Korakov na colo	19
Nazivni Ø D _c	9,9 mm
Dolžina rezila L _c	28 mm
Velikost navoja	G1/4
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2xD pri zaprti izvrtini

Uporaba pri načinu vrtnanja	do 2xD pri skožnji izvrtini
Število vpenjalnih utorov	4
Podajanje f_z v jeklo < 900 N/mm ²	0,04 mm
Uporaba za zunanje navoje	do 2xD pri navoju sornika
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	Znotraj in zunaj
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	170 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	60 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	180 m/min	N

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE