

**HOLEX****Stebelni navojni rezkar 2xD, TiAlN, G: G1/2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139707 G1/2
GTIN	4062406225629
Razred artikla	12J

**Opis****Izvedba:**

**Popravljen profil navojev** za rezkanje **natančnih notranjih ali zunanjih cilindričnih cevnih navojev Whitworth**

(zagotovite stabilno vpenjanje).

**Uporaba:**

Za cilindrični cevni navoj Whitworth v skladu z DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju). **Primerno za notranje in zunanje navoje.**

**Tehnični opis**

Uporaba pri načinu vrtnanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 2xD pri skožnji izvrtini
Korak navoja	1,814 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Celotna dolžina L	90 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Korakov na colo	14
Dolžina rezila L <sub>c</sub>	43,5 mm
Število zob Z	4
Dolžina držala L <sub>s</sub>	48 mm
Velikost navoja	G1/2

Nazivni $\varnothing D_c$	15,95 mm
Globine navoja	43,5 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Uporaba za zunanje navoje	do $2 \times D$ pri navoju sornika
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	Znotraj in zunaj
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	170 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	150 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	60 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	180 m/min	N

Uni	primerno
<del>mokro maks.</del>	<del>primerno</del>
<b>Storitve</b>	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE