

**Garant****Rezkar za podolgovate luknje, neprevlečeni, Ø e8 DC: 15mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 191080 15     |
| GTIN                  | 4045197100214 |
| Razred artikla        | 11W           |

**Opis****Izvedba:**

Celotna dolžina **po DIN 844, dolgi.**

Dolžina rezil **po DIN 844, dolgi.**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

**Uporaba:**

Za rezkanje **utorov za zagozdo** ali drugih za rezkanje različnih oblik iz sredine obdelovanca.

**Tehnični opis**

|   |              |
|---|--------------|
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,042 mm     |
| Število učinkovitih rezil Z (po obodu)                            | 2            |
| Ø rezila $D_c$  | 15 mm        |
| Ø držala $D_s$  | 12 mm        |
| Dolžina rezil $L_c$   | 26 mm        |
| Celotna dolžina L   | 110 mm       |
| Prevleka  | neprevlečeni |
| Rezalni material  | HSS Co 8     |
| Standard  | DIN 844 B    |
| Tip   | N            |
| Toleranca nazivnega Ø   | e8           |
| Kot spirale   | 30 stopinj   |

|                       |                                |
|-----------------------|--------------------------------|
| Smer pristavljanja    | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo                | DIN 1835 B s h6                |
| z notranjim hlajenjem | ne                             |
| Toleranca držala      | h6                             |
| Kot posnetja roba     | 90 stopinj                     |
| Barvni prstan         | brez                           |
| Vrsta izdelka         | Rezkar za podolgovate luknje   |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 83 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 28 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 25 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | pogojno primerno | 23 m/min       | P          |
| GG(G)               | pogojno primerno | 23 m/min       | K          |
| CuZn                | pogojno primerno | 55 m/min       | N          |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |