


VHM rezkar, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202610 2
GTIN	4045197117489
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Ekscentrično brušene proste ploskve.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Število zob Z	4
Oblika držala	HA
Ø rezila D_c	2 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Ø držala D_s	2 mm
Celotna dolžina L	32 mm
Dolžina rezil L_c	3 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Barvni prstan	ne
Vrsta izdelka	brez
	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		