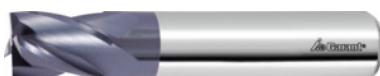


Garant
VHM rezkar, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202555 3
GTIN	4045197117403
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.
 z notranjim hlajenjem: ne
 Toleranca nazivnega Ø: e8
 Število zob Z: 4
 Kot spirale: 30 stopinj
 Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično
 Držalo: DIN 6535 HA s h6
 Število zob Z: 4
 Dolžina rezil L_c : 5 mm
 Celotna dolžina L: 32 mm
 Ø držala D_s : 3 mm
 Oblika držala: HA
 Širina posnetja vogala pri 45°: 0,04 mm

Tehnični opis

Oblika držala	HA
Ø rezila D_c	3 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,011 mm
Število zob Z	4
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,01 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,04 mm

Ø držala D _s	3 mm
Celotna dolžina L	32 mm
Dolžina rezil L _c	5 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,3 × D pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		