

**Garant****VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 14mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202810 14
GTIN	4045197662682
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.

**Tehnični opis**

Širina posnetja vogala pri 45°	0,13 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	14 mm
Število zob Z	4
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Oblika držala	HB
Ø držala D <sub>s</sub>	14 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	45 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	35 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	105 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	40 m/min	M
GG(G)	primerno	55 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		