

Garant**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202820 3
GTIN	4045197662729
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	3 mm
Število zob Z	4
Oblika držala	HA
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,04 mm
Ø držala D_s	3 mm
Celotna dolžina L	75 mm
Dolžina rezil L_c	16 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	35 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	neprevlečeni

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,1 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	110 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	80 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		