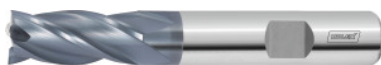



VHM rezkar, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 202760 12 |
| GTIN | 4045197118066 |
| Razred artikla | 12X |

Opis
Izvedba:

Ekscentrično brušene proste ploskve.

Brez 45° zaokrožitve rezalnih robov.

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Oblika držala | HB |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Število zob Z | 4 |
| Ø rezila D_c | 12 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Ø držala D_s | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 84 mm |
| Dolžina rezil L_c | 28 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | h10 |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |

| | |
|--|---|
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | H |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,3 \times D$ pri robljenju ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 280 m/min | N |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 60 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | pogojno primerno | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 60 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 90 m/min | K |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |