



Strojni navojni sveder HOLEX Clever Tap HSS-E, neprevlečeni, NPT: 1/2-14



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 138095 1/2-14 |
| GTIN | 4067263162513 |
| Razred artikla | 12H |

Opis

Izvedba:

HOLEX Clever Tap: Stabilen navojni sveder za običajne standardne uporabe. Visokokakovostni rezalni material HSS-E in geometrija za jeklene materiale. Površina: bronasto kaljeni navojni profil.

Uporaba:

Za konični cevni navoj (NPT), po ANSI B1.20.1, za navoje s tesnjenjem v navoju. Za osnovno izvrtino je treba upoštevati podano minimalno globino (glejte tabelo).

Priporočilo:

Ø osnovne izvrtine A: cilindrično izvrtano brez uporabe povrtala. Ø osnovne izvrtine B: Predhodno cilindrično izvrtajte in nato zdrgnite s koničnim povrtalom 1:16 (glejte št. 162650). Potem se lahko s kontrolno mero D_{maks} (glejte tabelo) z ravne strani nadzira Ø konične izvrtine. Priprava osnovne izvrtine po izvedbi B nudi za vrezovanje navoja procesno varno možnost.

Tehnični opis

| | |
|------------------------------------|------------|
| Ø kontrolne mere $D_{maks} + 0,05$ | 18,32 mm |
| Velikost navoja | 1/2-14 NPT |
| Globine navoja | 40,6 mm |
| Ø osnovne izvrtine B | 17,5 mm |
| Korak navoja | 1,814 mm |
| Število vpenjalnih utorov | 5 |
| Ø držala D_s | 16 mm |
| Korakov na colo | 14 |

| | |
|------------------------------------|---|
| Ø navoja | 21,223 mm |
| Minimalna globina osnovne izvrtine | 22,9 mm |
| Število rezil Z | 5 |
| Ø osnovne izvrtine A | 17,85 mm |
| Celotna dolžina L | 125 mm |
| 4-kotno držalo □ | 12 mm |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Vrsta navoja | NPT |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Rezalni material | HSS E |
| Standard | Tovarniški standard |
| Standard za navoje | ANSI B 1.20.1 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Razmerje konusa | 1:16 |
| Kot spirale | 15 stopinj |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | Osnovna izvrtina |
| Uporaba pri načinu vrtanja | Skoznja izvrtina |
| Smer rezanja | desno |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan | brez |
| Serijska | CleverTap |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|----|------------------|----------------|------------|
| Al | pogojno primerno | 13 m/min | N |

| | | | |
|---------------------|------------------|----------|---|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 13 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 12 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 12 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 6 m/min | P |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |