

Garant**Spiralni sveder HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 12,9****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114150 12,9 |
| GTIN | 4067263515524 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeni: spiralni svedri z natančno delitvijo in visoko natančnostjo krožnega teka, s preciznim brušenjem konice.

Od Ø 2,4 mm vaporizirani.

S koničenjem oblike C od velikosti 4 mm.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napotek:

Vel. 16–20: svedri z držalom Ø 16 mm.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------|
| Število rezil Z | 2 |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,16 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Celotna dolžina L | 151 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 81,65 mm |
| Nazivni Ø D _c | 12,9 mm |
| Standard | DIN 338 |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Dolžina utorov L _c | 101 mm |
| Ø držala D _s | 12,9 mm |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Kot konice | 118 stopinj |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 80 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 45 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 50 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 10 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 8 m/min | P |
| GG(G) | primerno | 25 m/min | K |
| CuZn | primerno | 80 m/min | N |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |