

**SOMT..20ER-LD, PR1525, Tip: 10****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 222078 10 |
| GTIN | 4960664708154 |
| Razred artikla | 25A |

Opis**Izvedba:**

4-rezilna obračalna ploščica s konveksnimi rezilnimi robovi za manjše sile rezanja.

Uporaba:

Geometrija LD je primerna tudi za velike globine rezanja ($a_{p\text{ maks.}} = 5\text{ mm}$) pri zmernem podajanju. Ne uporabljajte za rezkanje v Helix, potopno in konturno rezkanje ali na strmih stenah.

Napotek:

Orientacijske vrednosti za $a_e = 0,3 \times D$.

Tehnični opis

| | |
|--|-------------|
| Podajanje f_z na zob | 0,03 – 2 mm |
| Tip | ST1400 |
| Radij za programiranje pri $a_{p\text{ maks}}$ | 3,5 mm |
| Radij rezila | 2 mm |
| Debelina ploščice E | 4,76 mm |
| Velikost obračalne ploščice | 10 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| ISO-oznaka obračalne ploščice | SOMT140520ER-LD |
| Zvrst | PR1525 |
| Rezalni material | HM |
| Število zamenljivih ploščic/rezil | 4 |
| Vrsta izdelka | Obračalne rezalne ploščice za rezkanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 160 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 140 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| mokro maks. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |