

**Garant**

**Spiralni svedri HSS, zelo dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8 × celotna dolžina L: 6,9X225mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116245 6,9X225
GTIN	4067263669470
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Z natančnim brušenjem konice.

Vaporizirani visokozmogljivi svedri za vrtnanje posebej globokih izvrtin. Obvezno **pazite na pogosto odstranjevanje odrezkov.**

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtnanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112103, 112110 in 112160 s **kotom konice 120°** za izboljšano procesno varnost

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	155 mm
Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtnanja $L_2$	144,7 mm
Standard	DIN 1869
Toleranca nazivnega Ø	h8
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/v
Kot konice	118 stopinj
Celotna dolžina L	225 mm
Nazivni Ø $D_c$	6,9 mm

Držalo	Cilindrično držalo
Ø držala D <sub>s</sub>	6,9 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	50 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	32 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	21 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	5 m/min	P
GG(G)	primerno	18 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		