

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131110 M10
GTIN	4067263829959
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi navojni svedri, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. Posebej **dolgi utori za odrezke** in dolžina vratu za uporabne **globine navojev do 4 × D**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za visoko trdnost rezalnih robov.**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.**
- **Zelo dolga geometrija odrezovanja.**

Tehnični opis

Kakovost	ISO 2X 6HX
Vrsta navoja	M
Število vpenjalnih utorov	3
Ø navoja	10 mm
Korak navoja	1,5 mm
Velikost navoja	M10
Število rezil Z	3
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Standard	Tovarniški standard
Ø držala D _s	10 mm
4-kotno držalo □	8 mm
Celotna dolžina L	115 mm

Globine navoja	40 mm
Rezalni material	HSS E PM
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 4×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rumena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

