

Garant**Aluminijasti strojni navojni sveder GARANT Master Tap, DLC, M: M14****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	134260 M14
GTIN	4067263830429
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi navojni svedri, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. **Dinamično vrtilno povečevanje** utorov za odrezke zagotavlja **optimalno odvajanje odrezkov** in **zanesljivost postopka**.

- **Rezalni material HSS-E-PM – za visoko trdnost rezalnih robov.**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.**
- **Dinamični stopnjevanje vrtenja vpenjalnih utorov.**
- **Kratka oblika zarezovanja E.**

Tehnični opis

Kakovost	ISO 2X 6HX
Število rezil Z	3
Vrsta navoja	M
Standard	Tovarniški standard
Ø držala D _s	11 mm
Ø navoja	14 mm
Korak navoja	2 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Celotna dolžina L	120 mm
Rezalni material	HSS E PM
4-kotno držalo □	9 mm

Ø osnovne izvrtine	12 mm
Globine navoja	42 mm
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Barvni prstan	rumena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno		
Al > 10% Si	primerno		
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno		
Olje	primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno