

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap Alu, DLC, M: M14****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131110 M14
GTIN	4067263829973
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi navojni svedri**, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. Posebej **dolgi utori za odrezke** in dolžina vratu za uporabne **globine navojev do  $4 \times D$** .

- **Rezalni material HSS-E-PM za visoko trdnost rezalnih robov.**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.**
- **Zelo dolga geometrija odrezovanja.**

**Tehnični opis**

Kakovost	ISO 2X 6HX
4-kotno držalo □	9 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	3
Globine navoja	56 mm
Ø držala $D_s$	11 mm
Standard	Tovarniški standard
Vrsta navoja	M
Korak navoja	2 mm
Število rezil Z	3
Velikost navoja	M14
Celotna dolžina L	125 mm

Ø navoja	14 mm
Ø osnovne izvrtine	12 mm
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 4×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rumena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

