

Garant**Aluminijasti strojni navojni sveder GARANT Master Tap, DLC, M: M2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	134260 M2
GTIN	4067263830337
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi navojni svedri, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. **Dinamično vrtilno povečevanje** utorov za odrezke zagotavlja **optimalno odvajanje odrezkov** in **zanesljivost postopka**.

- **Rezalni material HSS-E-PM** – za visoko trdnost rezalnih robov.
- **Izjemno gladek premaz DLC** za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.
- **Dinamični stopnjevanje vrtenja vpenjalnih utorov**.
- **Kratka oblika zarezovanja E**.

Napotek:

Primerno do globine navoja 2,5×D.

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Rezalni material	HSS E PM
Vrsta navoja	M
Korak navoja	0,4 mm
Celotna dolžina L	45 mm
Ø osnovne izvrtine	1,6 mm
Število vpenjalnih utorov	2
Ø navoja	2 mm
Globine navoja	6 mm
Standard	Tovarniški standard

Kakovost	ISO 2X 6HX
4-kotno držalo □	2,1 mm
Ø držala D _s	2,8 mm
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 3×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Barvni prstan	rumena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno		
Al > 10% Si	primerno		
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno		

Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno