

**Garant****Aluminijasti strojni navojni sveder GARANT Master Tap, DLC, M: M20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	134260 M20
GTIN	4067263830443
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi navojni svedri**, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. **Dinamično vrtilno povečevanje** utorov za odrezke zagotavlja **optimalno odvajanje odrezkov** in **zanesljivost postopka**.

- **Rezalni material HSS-E-PM** – za visoko trdnost rezalnih robov.
- **Izjemno gladek premaz DLC** za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.
- **Dinamični stopnjevanje vrtenja vpenjalnih utorov**.
- **Kratka oblika zarezovanja E**.

**Tehnični opis**

Standard	Tovarniški standard
Celotna dolžina L	155 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Vrsta navoja	M
Število rezil Z	4
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Korak navoja	2,5 mm
4-kotno držalo □	12 mm
Ø osnovne izvrtine	17,5 mm
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	60 mm

Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø navoja	20 mm
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Barvni prstan	rumena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno		
Al > 10% Si	primerno		
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno		
Olje	primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno