

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap Alu zelo dolgi, DLC, M: M12****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 131115 M12    |
| GTIN                  | 4067263830054 |
| Razred artikla        | 11I           |

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi navojni svedri**, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. Posebej **dolgi utori za odrezke** in dolžina vratu za uporabne **globine navojev do 4 × D**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za visoko trdnost rezalnih robov.**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.**
- **Zelo dolga geometrija odrezovanja.**

S posebej dolgim držalom.

**Tehnični opis**

|                           |                     |
|---------------------------|---------------------|
| Celotna dolžina L         | 200 mm              |
| 4-kotno držalo □          | 7 mm                |
| Rezalni material          | HSS E PM            |
| Standard                  | Tovarniški standard |
| Ø navoja                  | 12 mm               |
| Število rezil Z           | 3                   |
| Velikost navoja           | M12                 |
| Globine navoja            | 48 mm               |
| Število vpenjalnih utorov | 3                   |
| Vrsta navoja              | M                   |
| Korak navoja              | 1,75 mm             |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 9 mm                |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Kakovost                   | ISO 2X 6HX                                      |
| Ø osnovne izvrtine         | 10,2 mm   |
| Prevleka                   | DLC   |
| Kot profila                | 60 stopinj                                      |
| Standard za navoje         | DIN 13  |
| Oblika presekanega dela    | B   |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                         |
| z notranjim hlajenjem      | ne  |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 4×D pri zaprti in skožnji izvrtini           |
| Smer rezanja               | desno   |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder<br>za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan              | rumena  |
| Serija                     | Master Tap                                      |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                                  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al                  | primerno         | 35 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 32 m/min       | N          |
| Al > 10% Si         | primerno         | 20 m/min       | N          |
| PMMA Akрил          | pogojno primerno | 20 m/min       | N          |
| PA 66               | pogojno primerno | 18 m/min       | N          |
| PEEK                | primerno         | 18 m/min       | N          |
| Cu                  | primerno         | 18 m/min       | N          |
| CuZn                | primerno         | 25 m/min       | N          |
| Olje                | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |
| mokro min.          | primerno         |                |            |

