

Garant**Strojni navojni sveder za aluminij GARANT Master Tap, DLC, G: G1/4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137310 G1/4
GTIN	4067263830634
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi navojni svedri, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. **Dinamično vrtilno povečevanje** utorov za odrezke za **optimalno odvajanje odrezkov** in **zanesljivost postopka**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za visoko trdnost rezalnih robov.**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.**
- **Dinamični vrtilno povečevanje utorov za odrezke.**
- **Kratka oblika zareze E.**

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Globine navoja	32,9 mm
Velikost navoja	G1/4
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	9 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø navoja	13,16 mm
Število rezil Z	3
Korakov na colo	19
Celotna dolžina L	100 mm
Korak navoja	1,337 mm

Število vpenjalnih utorov	3
Ø držala D _s	11 mm
Ø osnovne izvrtine	11,8 mm
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Serija	Master Tap
Prevleka	DLC
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Kakovost	ISO 228
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 2,5×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Toleranca držala	h9
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N

Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		