

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap Alu zelo dolgi, DLC, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131115 M16
GTIN	4067263830061
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi navojni svedri**, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. Posebej **dolgi utori za odrezke** in dolžina vratu za uporabne **globine navojev do 4 × D**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za visoko trdnost rezalnih robov.**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.**
- **Zelo dolga geometrija odrezovanja.**

S posebej dolgim držalom.

**Tehnični opis**

Rezalni material	HSS E PM
Kakovost	ISO 2X 6HX
Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
Standard	Tovarniški standard
Korak navoja	2 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Velikost navoja	M16
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Globine navoja	64 mm
Vrsta navoja	M
Celotna dolžina L	200 mm

Ø osnovne izvrtine	14 mm
Ø navoja	16 mm
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 4×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rumena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

