

**Garant****Aluminijasti strojni navojni sveder GARANT Master Tap zelo dolgi, DLC, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	134265 M10
GTIN	4067263830498
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

S posebej dolgim držalom.

**Visokozmogljivi navojni svedri**, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. **Dinamično vrtilno povečevanje** utorov za odrezke zagotavlja **optimalno odvajanje odrezkov** in **zanesljivost postopka**.

- **Rezalni material HSS-E-PM** – za visoko trdnost rezalnih robov.
- **Izjemno gladek premaz DLC** za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.
- **Dinamični stopnjevanje vrtenja vpenjalnih utorov**.
- **Kratka oblika zarezovanja E**.

**Tehnični opis**

Globine navoja	30 mm
Število rezil Z	3
Celotna dolžina L	200 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Standard	Tovarniški standard
Vrsta navoja	M

Korak navoja	1,5 mm
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	8 mm
Ø navoja	10 mm
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 3xD pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Barvni prstan	rumena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N

Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno