

**Garant****Aluminijasti strojni navojni sveder GARANT Master Tap, DLC, MF: 8X0,75****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132810 8X0,75
GTIN	4067263830115
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi navojni svedri**, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. Posebej **dolgi utori za odrezke** in dolžina vratu za uporabne **globine navojev do 4 × D**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za visoko trdnost rezalnih robov.**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.**
- **Zelo dolga geometrija odrezovanja.**

**Tehnični opis**

Ø osnovne izvrtine	7,2 mm
Korak navoja	0,75 mm
Velikost navoja	M8×0,75
Vrsta navoja	MF
Število rezil Z	3
Celotna dolžina L	80 mm
Globine navoja	32 mm
Rezalni material	HSS E PM
4-kotno držalo □	4,9 mm
Ø navoja	8 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm

Standard	Tovarniški standard
Kakovost	ISO 2X 6HX
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 4×D pri skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rumena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

