

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap Alu, DLC, MF: 12X1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	136230 12X1
GTIN	4067263830597
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi navojni svedri**, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. **Dinamično vrtilno povečevanje** utorov za odrezke zagotavlja **optimalno odvajanje odrezkov** in **zanesljivost postopka**.

- **Rezalni material HSS-E-PM** – za visoko trdnost rezalnih robov.
- **Izjemno gladek premaz DLC** za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.
- **Dinamični stopnjevanje vrtenja vpenjalnih utorov**
- **Kratka oblika zarezovanja E**

**Tehnični opis**

Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	3
Korak navoja	1 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Število rezil Z	3
Ø držala D <sub>s</sub>	9 mm
4-kotno držalo □	7 mm
Standard	Tovarniški standard
Globine navoja	36 mm
Celotna dolžina L	115 mm
Ø osnovne izvrtine	11 mm

Ø navoja	12 mm
Velikost navoja	M12×1
Vrsta navoja	M
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 3×D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Barvni prstan	rumena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N

Olje	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno