

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap Alu zelo dolgi, DLC, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131115 M4
GTIN	4067263830009
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi navojni svedri, posebej razviti za **aluminij in neželezne zlitine**. Posebej **dolgi utori za odrezke** in dolžina vratu za uporabne **globine navojev do 4 × D**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za visoko trdnost rezalnih robov.**
- **Izjemno gladek premaz DLC za odpornost proti obrabi in preprečevanje hladnih zvarov.**
- **Zelo dolga geometrija odrezovanja.**

S posebej dolgim držalom.

Tehnični opis

Globine navoja	16 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Celotna dolžina L	125 mm
Vrsta navoja	M
Standard	Tovarniški standard
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Število rezil Z	3
Velikost navoja	M4
Ø osnovne izvrtine	3,3 mm
Ø navoja	4 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø držala D _s	4,5 mm

Rezalni material	HSS E PM
Korak navoja	0,7 mm
Prevleka	DLC
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 4×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	rumena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	35 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	32 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
PMMA Akрил	pogojno primerno	20 m/min	N
PA 66	pogojno primerno	18 m/min	N
PEEK	primerno	18 m/min	N
Cu	primerno	18 m/min	N
CuZn	primerno	25 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

